

PRZYCZEPA CYSTERNA typu PCG-19 DO PRZEWOZU LPG

PCG - 19

TANK TRAILER TYPE PCG-19
FOR LPG TRANSPORTATION

ПРИЦЕП-ЦИСТЕРНА типа PCG-19 ДЛЯ
ТРАНСПОРТИРОВКИ LPG



www.bcllds.pl

DANE TECHNICZNE / Technical data / Технические данные

PCG - 19

Pojemność
Nominal capacity
Вместимость

19 m³

Masa własna
Own weight
Собственная масса

6.500 kg

6.500 кг

Ładowność
Load capacity
Грузовместимость

9.500 - 9.500 kg

9.500 - 9.500 кг

Masa całkowita
Total weight
Полная масса

16.000 kg

16.000 кг

Dł. / Szer. / Wys.
Length /width/ height
Размеры L/S/H

7.570 / 2.500 / 3.380 mm

BC LIDS

BC-LIDS Bobkiewicz,
Cholewiński Sp. J.
ul. Gulińskiego 23
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
NIP 661-231-56-20
Regon 260 241 475
KRS 0000309533

Biuro Konstrukcyjno-Handlowe
Ul. Grzybowska 80/82
00-844 Warszawa
tel./fax: +48/22 661-54-65

Zakład Produkcji Cystern
i Zbiorników Ciśnieniowych
Ul. Gulińskiego 23
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
Sekretariat: tel. +48/ 41 247-50-90
Dz. Handlowy: tel. +48/ 41 249-13-50

PRZYCZEPA GAZOWA typu PCG-19 DO PRZEWOZU GAZÓW SKROPLONYCH

1. Zbiornik

- Pojemność 19 m³
- ciśnienie próbne 2,5 MPa
- materiał stal o podwyższonej wytrzymałości
- właz inspekcyjny (Ø 450 mm)
- zawór denny fazy ciekłej 3"
- zawór denny fazy gazowej 2"
- zawór awaryjny z osłoną
- termometr, manometr
- poziomowskaz magnetyczny
- wskaźnik max. poziomu napełnienia zbiornika (85%)
- aluminiowa osłona przeciwstoneczna
- zawór bezpieczeństwa
- falochrony aluminiowe skręcane

2. Układ jezdny

- zawieszenie pneumatyczne z osiami BPW ECO plus (3x90 kN)
- dwuprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy
- EBS
- 4+1 kół 11.75 x 22.5, ogumienie 385/65 R 22.5
- obrotnica, dyszel Ø 40
- licznik kilometrów
- instalacja elektryczna 24 V w wykonaniu ADR
- błotniki, zderzak, osłona boczna
- hamulce tarczowe (tarcza 430)
- felgi aluminiowe (opcja)

3. Armatura do załadunku i rozładunku zbiornika

- zawór fazy ciekłej DN 50 z przyłączem ACME 3 1/4" (załadunek)
- zawór fazy ciekłej DN 50 z przyłączem ACME 3 1/4" (rozładunek)
- zawór fazy gazowej DN 40 z przyłączem ACME 1 3/4"
- wąż rozładawczy 3 1/4" z szybkozłączem typu TODO
- DWA wyłączniki awaryjne pompy, zaworów
- system uniemożliwiający otwarcie zaworów, jeśli nie jest zaciągnięty hamulec ręczny

4. Funkcje układu

- napełnianie cysterny pompą zewnętrzną lub kompresorem
- rozładunek bezpośredni pompą zewnętrzną lub kompresorem
- rozładunek pompą autocysterny

5. Instalacja elektryczna oświetleniowa 24 V wg ADR

- przewód z wtykiem 15-pin
- tylne oświetlenie składające się z 5 części
- oświetlenie boczne LED
- światła gabarytowe na zderzaku
- Oświetlenie górne (awaryjne + hamowania) opcja
- taśma odbłaskowa wg REG 104
- Uwaga: 9-tych pinie w instalacji elektrycznej podwozia wymagany jest przewód stałoprądowy

6. Wyposażenie

- gaśnica w obudowie 2 szt.
- tablice identyfikacyjne 23/1965 2 szt.
- wciągarka do koła zapasowego
- skrzynka na narzędzia
- klucze do osi i kół
- klin pod koła

7. Kolorystyka standardowa

- zbiornik biały
- podwozie i obudowa armatury – wg kolorystyki RAL
- logo Klienta

8. Przeznaczenie cysterny

Cysterna przeznaczona do transportu i dystrybucji gazów skroplonych kl. 2, pkt 2F wg ADR (propan, butan, propylen, izobutan, mieszaniny: A, A01, A02 A0, A1, B, B1, B2, C, butylen-1, trans-butylene-2, cis-butylene-2, butyleny w mieszaninie)

9. Dokumentacja techniczna

- wyciąg ze świadectwa homologacji/ lub oświadczenie o zwolnieniu z homologacji z badaniami technicznymi
- paszport Transportowego Dozoru Technicznego
- instrukcja obsługi
- deklaracja zgodności z Dyrektywą Unii Europejskiej 2010/35/UE

TANK TRAILER TYPE PCG-19 FOR LPG TRANSPORTATION

1. Tank

- water capacity 19 m³
- test pressure 2,5 Mpa
- made of high tensile steel
- inspection manhole (diam 450 mm)
- bottom valve of liquid phase 3"
- bottom valve of gas phase 2"
- additional Valve with cover
- thermometer, manometer
- fuel level gauge
- indicator of max. tank fill level (85%)
- aluminium sunshade protection
- safety valves
- brekwaters bolted aluminium

2. Carriage system

- carriage with axles BPW ECO plus (3x90 kN) and pneumatic suspension
- pneumatically operated brake system with dual hose
- EBS
- 4+1 wheels with disk rims 11.75 x 22.5, tires 385/65 R22.5
- turn table, draught bar Ø 40
- distance meter located on middle axle
- electrical installation 24V with ADR regulations
- mud flaps, rear bumper, side protection
- disk brakes (430)
- aluminium wheels (option)

3. Armature to loading and the unloading of tank

- Valve liquid phase DN50 with coupling ACME 3 1/4" (loading)
- Valve liquid phase DN50 with coupling ACME 3 1/4" (unloading)
- gas phase valve type DN 40 with coupling type ACME 1 3/4"
- unloading hose 3 1/4" with quick-type TODO
- TWO emergency switches for pump, for valves
- a system that prevents to open valves, if not contracted handbrake

4. System functions:

- tank loading of by outside pump or or compressor
- direct unloading of by outside pump or or compressor
- unloading by truck-tank pump

5. Electrical installation 24V with ADR regulations

- cable with 15-pin connector
- backlight consisting of 5 parts
- LED side lights
- Overall light on the bumper
- Lights (emergency braking) – option
- reflective tape by REG 104
- Note: This 9-pin in the chassis wiring is required for cable constant current

6. Equipment

- fire extinguishers-2 pieces
- ADR identification tables 23/1965
- Hoisting winch for spare wheel
- Tool box
- Spanner set for axles
- Wedges for wheels

7. Standard colours

- White tank
- Undercarriage and armature housing according to client request from RAL colour palette
- Client logo

8. Tank use

The tank used in transport and distribution of LPG 2 class point F according ADR (propan, butan, propylene, izobutane and their mixtures: A01,A02,A0,A1,B,B1,B2,C 1-butylene, trans-2-butylene, cis-2-butylene, butylenes mixture)

9. Technical documentation

- abstract of homologation certificate/ or approval with technical inspections
- the passport of the Transportation Technical Supervision Office
- operation manual
- declaration of agreement from the Directive European Union 2010/35 /EU

PCG - 19 Полуприцеп Цистерна Газовая

1. Цистерна

- Емкость 19м³
- испытательное давление 2,5 МПа
- Цилиндрическое сечение
- Материал: Высокопрочная сталь
- Инспекционный люк
- Донный клапан жидкой фазы 3"
- Донный клапан газовой фазы 2"
- Клапан аварийный
- Предохранительный люк
- Магнитный уровень
- Термометр, манометр
- Алюминиевый солнцезащитный капот
- Алюминиевые волноломы 6 шт

2. ХОДОВАЯ СИСТЕМА

- Пневматическая подвеска с осями BPW ECO плюс (2x90 kN)
- Тормозная система двухпроводная пневматическая
- ABS
- 4 шт. колес с бескамерными шинами + 1 запасное GOOD YEAR
- Проигрыватель, тяговое О 40
- Счетчик километража (одометр)
- Крылья, бампер, боковая защита
- Дисковые тормоза (диск 430)

3. АРМАТУРА ДЛЯ РАЗГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ ЦИСТЕРНЫ

- Клапан жидкой фазы DN 65 с соединителем ACME 3 1/4"
- Клапан газовой фазы DN 40 с соединителем ACME 1 3/4"
- Разгрузочный рукав DN 65

4. ФУНКЦИИ СИСТЕМА

- Наполнение цистерны внешним насосом или компрессором
- Прямая разгрузка внешним насосом или компрессором
- Разгрузка автоцистерны – насосом

5. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И ОСВЕЩЕНИЕ 24 V WG ADR

- Кабель с 15-контактным разъемом
- Задняя подсветка, состоящая из 5 частей
- Боковое освещение LED
- Основные фары на бампере

6. АКСССУАРЫ

- Колесо комплектное с лебёдкой 1 шт.
- Огнетушитель 6 кг в корпусе 2 шт.
- Информационная таблица 23/1965 1 шт.
- Сокращение ACME 3 1/4" / 1 3/4"
- Ящик для инструментов

7. СТАНДАРТНАЯ КОЛОРИСТИКА

- Цистерна (по колористике RAL)
- Корпус арматуры (по колористике RAL)

8. Назначение цистерны

Цистерна предназначена для транспортировки и заправки сжиженных газов кл. 2, п. 2F по ADR (пропан, бутан, пропилен, изобутан, смеси: А, А01, А02 А0, А1, Б1, Б2, Б, Ц, бутyлен-1, транс-бутyлен-2, чis-бутyлен-2, бутyлены в смеси)

9. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Выписка из свидетельства о допущении
- Паспорт Транспортного Технического Надзора
- Инструкция эксплуатации