

**NACZEPA GAZOWA typu NCG-46, NCG-48, NCG-50
DO PRZEWOZU I DYSTRYBUCJI LPG**

**NCG - 46
NCG - 48
NCG - 50**

TANK SEMI-TRAILER type NCG-46, NCG-48, NCG-50
FOR LPG TRANSPORTATION AND DISTRIBUTION
ГАЗОВЫЙ ПОЛУПРИЦЕП типа NCG-46; NCG-48; NCG-50
ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ И РАЗДАЧИ
СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ



www.bcllds.pl

DANE TECHNICZNE / Technical data / Технические данные

	NCG-46	NCG-48	NCG-50
Pojemność Nominal capacity Вместимость	46 m³	48 m³	50 m³
Ciśnienie próbne Test pressure давление		2.5 MPa 2.5 МПа	
Masa własna Own weight Собственная масса		11.700 - 12.300 kg 11.700 - 12.300 кг	
Ładowność Load capacity Грузовместимость		21.700 - 22.300 kg 21.700 - 22.300 кг	
Masa całkowita Total weight Полная масса		34.000 kg 34.000 кг	
Dł. / Szer. / Wys. Length /width/ height Размеры L/S/H		11.850 / 2.500 / 3.550 mm	
Wysokość siodła Hight of saddle Высота опорной плиты		1150 - 1250 mm	



**BC-LDS Bobkiewicz,
Cholewiński Sp. J.**
ul. Gulińskiego 23
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
NIP 661-231-56-20
Regon 260 241 475
KRS 0000309533

Biuro Konstrukcyjno-Handlowe
Ul. Grzybowska 80/82
00-844 Warszawa
tel./fax: +48/22 661-54-65

**Zakład Produkcji Cystern
i Zbiorników Ciśnieniowych**
Ul. Gulińskiego 23
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
Sekretariat: tel. +48/ 41 247-50-90
Dz. Handlowy: tel. +48/ 41 249-13-50

NACZEPA GAZOWA typu NCG-46, NCG-48, NCG-50 DO PRZEWOZU I DYSTRYBUCJI LPG

NCG - 46
NCG - 48
NCG - 50

NACZEPA GAZOWA typu NCG-46, NCG-48, NCG-50 DO PRZEWOZU I DYSTRYBUCJI LPG

1. Zbiornik

- Pojemność 46 m³, 48 m³, 50 m³.
- przekrój cylindryczny 2200/2400 mm,
- ciśnienie próbne 2,5 MPa
- materiał stal o podwyższonej wytrzymałości
- poziomowskaz
- właz inspekcyjny
- zawór denny fazy ciekłej
- zawór denny fazy gazowej
- zawór awaryjny
- termometr, manometr
- aluminiowa osłona przeciwstoneczna
- falochrony aluminiowe skręcane - 6 szt.
- zawony bezpieczeństwa

2. Układ jezdny

- wózek trzosiowy na zawieszaniu pneumatycznym
- osie BPW ECO plus / SAF / MB
- licznik kilometrów na osi środkowej
- układ hamulcowy dwuprzewodowy pneumatyczny
- EBS
- 6 kół 11.75 x 22.5, ogumienie 385/65 R 22.5 GOOD YEAR
- nogi podporowe i czop sprzęgowej firmy JOST
- białniki, zderzak, osłona boczna
- hamulce tarczowe
- oś przednia podnoszona pneumatycznie
- aluminiowe zbiorniki powietrza

3. Armatura i układ dystrybucyjny w obudowie

- zamykana klapka
- pompa 3" z napędem hydraulicznym marki Corken/Blackmer
- zestaw pomiarowy Liquid Controls / Sampi z drukarką
- zawór kulowy przed i za przepływomierzem
- przewód rozdawczy DN 32/ dł. 30 m ze złączem \obrotowym i nalewakiem ACME 1 3/4"
- nawijak przewodu z napędem pneumatycznym
- zawór spustu bezpośredniego DN 50/faza ciekła z przyłączem ACME 3 1/4"
- zawór załadowy DN 50 z przyłączem ACME 3 1/4"
- zawór fazy gazowej DN 40 z przyłączem ACME 1 3/4"
- zdalnie sterowany awaryjny wyłącznik pompy i zaworów
- rurociągi ze stali nierdzewnej
- zawony ze stali nierdzewnej

4. Funkcje układu

- napełnianie cysterny pompą zewnętrzną
- napełnianie cysterny pompą własną z wykorzystaniem układu pomiarowego
- rozdawanie bezpośrednie
- rozdawanie pompą własną z wykorzystaniem zestawu pomiarowego i przewodu rozdawczego

5. Wyposażenie

- koło kompletne z wciągarką
- skrzynka narzędziowa zamykana na klucz
- kliny pod koła z mocowaniem
- klucze do osi, kół i wciągarki
- bagnet uziemiający
- zawór grzybkowy 7550 P z adapterem do zaworu awaryjnego
- gaśnica 6 kg w obudowie
- redukcja ACME 3 1/4" / 1 3/4"
- tablica identyfikacyjna 23/1965
- trójkąt ostrzegawczy odblaskowy

6. Kolorystyka standardowa

- zbiornik biały
- podwozie i obudowa armatury - do uzgodnienia wg kolorystyki RAL
- logo Klienta
- taśma odblaskowa wg REG 104

7. Przeznaczenie cysterny

Cysterna przeznaczona do transportu i dystrybucji gazów skraplanych kl. 2, pkt 2F wg ADR (propan, butan, propylen, izobutan, mieszaniny: A, A01, A02 A0, A1, B1, B2, B, C, butylen-1, trans-butylen-2, cis-butylen-2, butyleny w mieszaninie)

8. Dokumentacja techniczna

- wyciąg ze świadectwa homologacji
- paszport Transportowego Dozoru Technicznego
- instrukcja obsługi
- dopuszczenie typu GUM
- deklaracja zgodności z Dyrektywą Unii Europejskiej 1999/36/WE

TANK SEMI-TRAILER type NCG-46, NCG-48, NCG-50 FOR LPG TRANSPORTATION AND DISTRIBUTION

1. Tank

- Water capacity 46 m³, 48 m³, 50 m³.
- cylindrical type cross-section 2200/2400 mm
- test pressure 2.5 Mpa
- made of high tensile steel
- fuel level gauge
- inspection manhole
- bottom valve of liquid phase
- bottom valve of gas phase
- additional valve
- thermometer, manometer
- aluminium sunshade protection
- safety vales

2. Chassis

- carriage with three axles and pneumatic suspension
- wheelbase 1310 mm
- axles type SAF Intradisk Plus Integral / BPW ECO Plus
- electronic distance meter located on middle axle
- pneumatically operated brake system with dual hose
- EBS
- 6 +1 wheels with disk rims 11.75 x 22.5, tires 385/65 R22.5 tubeless
- landing legs and king-pin JOST make
- electrical installation 24V with ADR regulations
- mud flaps, rear bumper, side protection
- pneumatically move-up front axle
- disc brakes
- aluminium air tanks

3. Armature and distribution system housing locked by cover

- 3" Blackmer / Corken type pump with hydraulic drive
- measuring Liquid Controls / Sampi printer
- Unloading hose DN 32 / 30 m with rotary coupling and fuel gun ACME 3-1/4"
- Hose reel with pneumatic drive
- Direct unloading valve DN 50/ liquid phase with coupling ACME 3-1/4"
- Loading valve through pump type DN 50 with coupling ACME 3-1/4"
- Gas phase valve type DN 40 with coupling type ACME 1-3/4"
- Additional switch off of bottom valves remotely controlled
- Lighting set the measuring EX
- Pipelines -stainless steel
- Bal valves -stainless steel

4. System functions:

- tank loading of by outside pump
- tank loading by own pump with usage of measuring equipment
- direct unloading
- tank unloading by own pump with usage of measuring equipment and unloading hose

5. Additional equipment

- hoisting winch for spare wheel
- tool box
- the wedges for wheels
- keys to the axles, wheels
- ground bayonet
- poppet valve 7550 P with an adapter for an emergency valve
- fire extinguisher 6 kg
- reduction ACME 3 1/4" / 1 3/4"
- ADR identification table
- Reflective warning triangle

6. Standard colours

- White tank
- Undercarriage and armature housing-according to client request from RAL colour palette
- Client logo
- Reflective tape REG 104

7. Tank use

The tank used in transport and distribution of LPG 2 class point F according ADR (propan, butan and their mixtures: A, A01, A02, A0, A1, B, B1, B2, C)

8. Technical documentation

- homologation certificate
- the passport of the Transportation Technical Supervision Office
- operation manual
- legalization by GUM (Chief Measures Office) for distribution system
- declaration of agreement from the Directive \ European Union 1999/36 /EC

ГАЗОВЫЙ ПОЛУПРИЦЕП типа NCG-46; NCG-48; NCG-50 ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ И РАЗДАЧИ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ

1. Сосуд

- вместимость 46 м³, 48 м³, 50 м³
- форма поперечного сечения - цилиндрическая \ 2400/2400 мм
- испытательное давление 2,5 МПа
- материал - сталь повышенной прочности
- уровнемер
- инспекционный люк
- донный клапан жидкой фазы
- донный клапан газовой фазы
- аварийный клапан
- термометр, манометр
- алюминиевый солнцезащитный кожух
- алюминиевые волноломы - 6 шт.
- клапаны безопасности 2 шт.

2. Ходовая система

- тележка трехосная с пневматической подвеской
- оси BPW ECO plus/SAF/ MB
- счетчик километров на центральной оси
- тормозная система двухпроводная пневматическая
- EBS
- 6 колес 11.75 x 22.5, шины 385/65 R 22.5 GOOD YEAR
- опорные ноги и шкворень сцепки фирмы JOST
- электрооборудование 24 В в исполнении ADR (гнездо 15 - контактное, адаптер на два 7-контактных гнезда)
- крылья, бампер, боковая защита
- тормоза дисковые
- передняя ось с пневматическим подъемом
- алюминиевые воздухохранилища

3. Арматура и раздаточная система в корпусе с откидной крышкой

- насос 3" с гидравлическим приводом марки Corken/Blackmer
- измерительное оборудование Liquid Controls / Sampi с принтером
- шаровый клапан перед и за расходомером
- раздаточный рукав DN 32/ длиной 30 м с поворотным соединителем и наливным наконечником ACME 1 3/4"
- устройство для сматывания рукава с пневмоприводом
- клапан прямого слива DN 50/жидкая фаза с соединителем ACME 3 1/4" или M60L
- напольный клапан DN 50 с соединителем ACME 3 1/4" или M60L
- клапан газовой фазы DN 40 с соединителем ACME 1 3/4" или M60 L
- аварийный выключатель насоса и клапанов с дистанционным управлением
- освещение измерительной аппаратуры EX

4. Функции системы

- наполнение цистерны сторонним насосом
- наполнение цистерны своим насосом с использованием измерительной системы
- прямой слив
- слив своим насосом с использованием измерительной системы и сливного рукава

5. Дополнительное оборудование

- Колесо комплектное с лебедкой
- ящик для инструмента
- противооткатный брус
- ключи для осей и колес
- заземляющий штык
- огнетушитель 2 шт.
- идентификационная таблица 23/1965
- переход ACME 3 1/4" / 1 3/4" или M60 L / ACME 1 3/4"

6. Стандартные цвета

- сосуд белый
- шасси и кожух арматуры - по согласованию по стандарту RAL
- лого Клиента
- отвесивающая лента

7. Назначение цистерны

Цистерна предназначена для транспортировки и заправки сжиженных газов кл. 2, п. 2F по ADR (пропан, бутан, пропилен, изобутан, смеси: A, A01, A02 A0, A1, B1, B2, B, C, бутyлен-1, транс-бутyлен-2, cis-бутyлен-2, бутyлены в смеси)

8. Техническая документация

- паспорт Транспортного технического надзора
- инструкция по обслуживанию
- документ подтверждающий соответствие с регламентами ЕЭК ООН: 13, 48, 58, 105
- декларация соответствия с Директивой Унии Европейской 1999/36 /WE